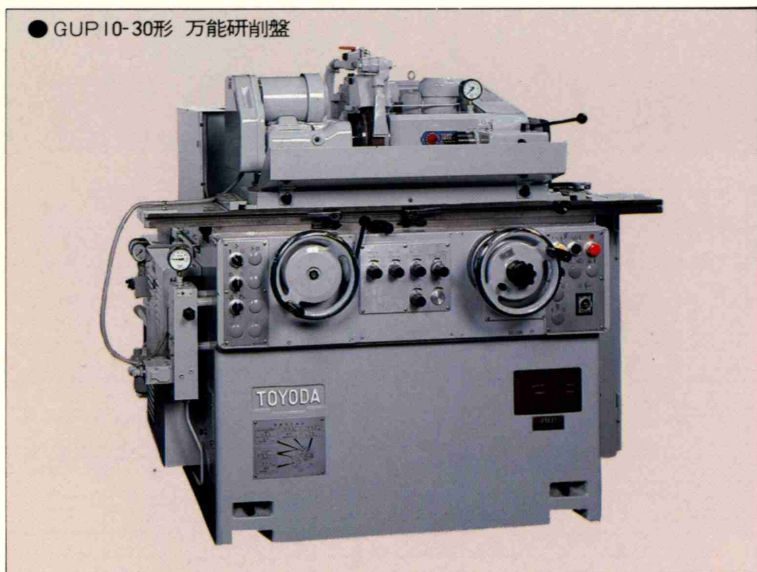


■ 主な 機械仕様

● GUP10-30形 万能研削盤



● G10形

テーブル上の振り	mm	200
センター間距離	mm	300
研削直径	mm	0~ \varnothing 60
センター間負荷	kg	Max.20
標準といし(外径×巾×内径)	mm	\varnothing 355(305)×38× \varnothing 127
といし回転速度	rpm	$\frac{2420}{1790}$ / $\frac{2960}{2400}$
といし周速度	m/s	45(30)(30)
といし台油圧早送り行程	mm	40
といし台自動送り行程	mm	0.8(工作物半径方向)
工作主軸回転速度	rpm	100:170:290:500
テーブル旋回角度		12.5°-7°
センター		MT No.2
といし軸電動機	kW	3.7(2.2)(4P)
所要床面積(巾×奥行)	m	1.95×1.77
正味重量	kg	2,250

注 1. ()はGUP10-30の場合を示します。
 2. []内は、30M(といし周速度30m/s)の仕様です。
 3. 色文字は、45M(といし周速度45m/s)の仕様です。

● GOP32X50形 円筒研削盤

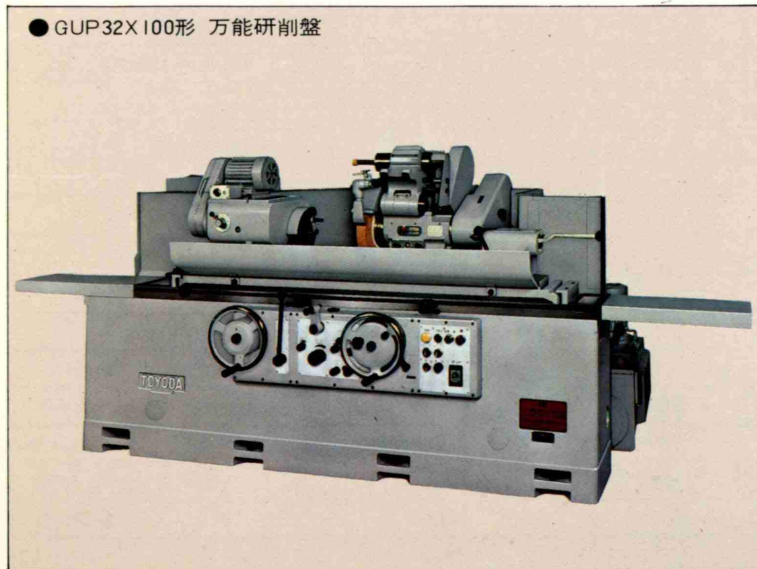


● GOP・GOS32形

テーブル上の振り	mm	320		
センター間距離	mm	500	1,000	1,500
研削直径	mm	0~ \varnothing 150		
センター間負荷	kg	Max.150		
標準といし(外径×巾×内径)	mm	\varnothing 405×75× \varnothing 127		
といし回転速度	rpm	$\frac{2120}{1570}$ / $\frac{2490}{1845}$		
といし周速度	m/s	45(30)		
といし台油圧早送り行程	mm	40		
といし台自動送り行程	mm	0.8(GOPのみ)(工作物半径方向)		
工作主軸回転速度	rpm	30:45:60:90:135:180:270:360		
テーブル旋回角度		12.5°-0°	10°-0°	8.5°-0°
センター		MT No.4		
といし軸電動機	kW	5.5(3.7)(4P)		
所要床面積(巾×奥行)	m	$\frac{2.76}{2.7}$ × $\frac{1.83}{1.78}$	$\frac{4.52}{4.18}$ × $\frac{1.83}{1.78}$	$\frac{6.56}{6.18}$ × $\frac{1.83}{1.78}$
正味重量	kg	2,300	3,100	3,800

注 1. ()内は、30M(といし周速度30m/s)の仕様です。
 2. 色文字は、45M(といし周速度45m/s)の仕様です。

● GUP32X100形 万能研削盤



● GUP・GUS32形

テーブル上の振り	mm	320	
センター間距離	mm	500	1,000
研削直径	mm	0~ \varnothing 280	
センター間負荷	kg	Max.150	
標準といし(外径×巾×内径)	mm	\varnothing 355×50× \varnothing 127	
といし回転速度	rpm	1,790/2,195	
といし周速度	m/s	30	
といし台油圧早送り行程	mm	40	
といし台自動送り行程	mm	0.8(GUPのみ)(工作物半径方向)	
工作主軸回転速度	rpm	16~250(無段階)	
テーブル旋回角度		12.5°-0°	10°-0°
センター		MT No.4	
といし軸電動機	kW	3.7(4P)	
所要床面積(巾×奥行)	m	2.7×1.78	4.52×1.78
正味重量	kg	2,300	3,100

*仕様等1部が変更になる場合があります。