

第1章 概要

1-1. 機械仕様

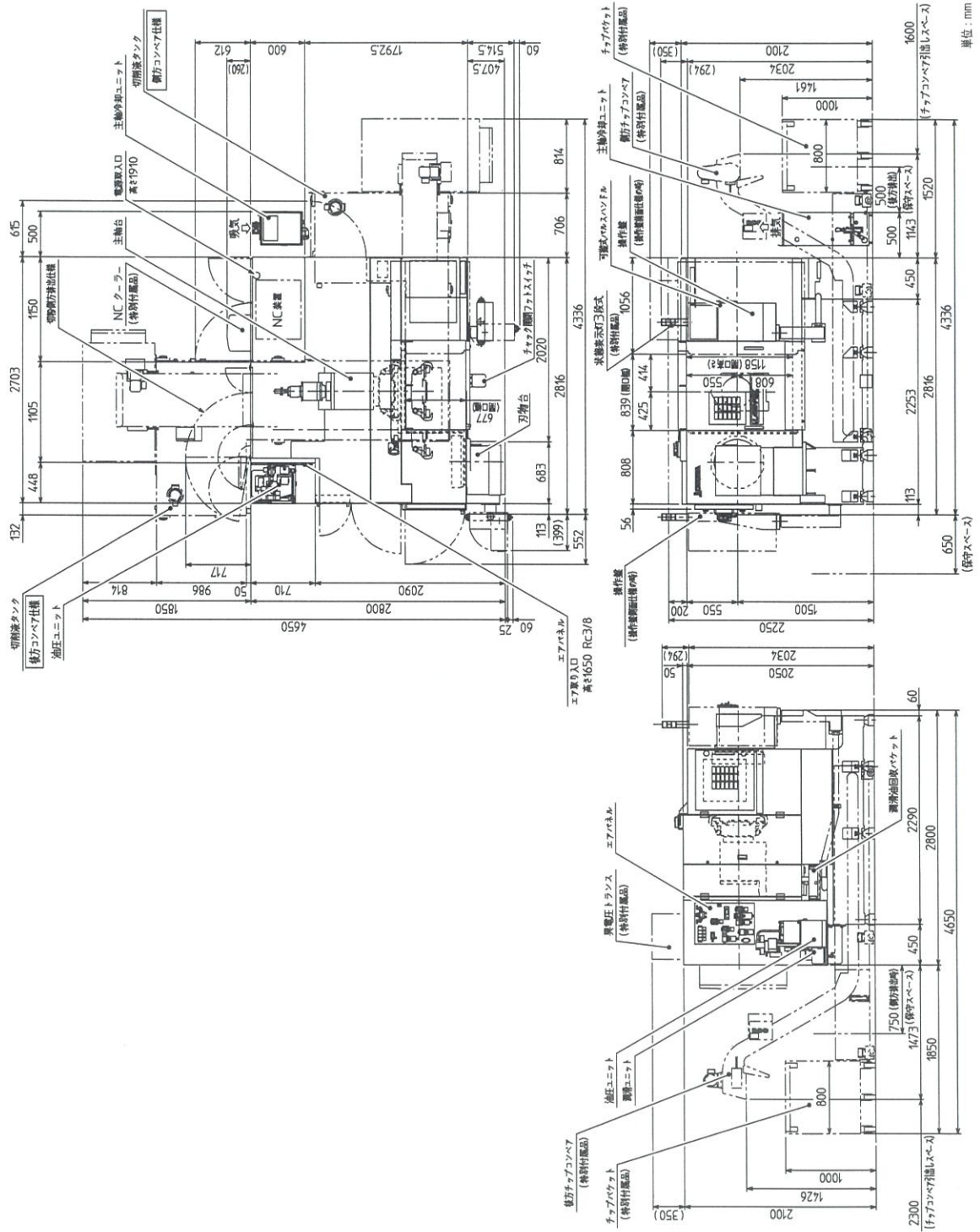
1-1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様
能力容量		
最大振り	mm	620
最大加工径	mm	620
最大加工長	mm	280
最大ワーク		18"×10J
主軸		
主軸回転速度	min ⁻¹	200 ~ 3,000
主軸変速レンジ数		無段
主軸端		JIS A2-8
主軸貫通穴径	mm	φ 53
主軸軸受内径	mm	φ 130
移動量		
X 軸	mm	420
早送り速度	mm/min	20,000
Z 軸	mm	350
早送り速度	mm/min	20,000
刃物台		
刃物台形式		V12
工具本数		L12 本
工具サイズ	mm	□ 25/φ 32
電動機		
主軸用電動機	k W	VAC ビルトイン 37/30 (30分/連続)
X 軸	k W	4.6
Z 軸	k W	3.5
タレット旋回	k W	3.5
油圧ポンプ	k W	1.5
主軸冷却ポンプ	k W	0.4
案内面潤滑ポンプ	k W	0.017
切削液	k W	1.2
機械の大きさ		
機械の高さ	mm	2,250
所要床面の大きさ	mm×mm	2,816×2,800 (本機のみ、タンク及び主軸冷却ユニット含まず)
機械質量	kg	9,000

表 1-1

1-1-2. 全体寸法図

(1) L機



LJ1151R1000300020001

図 1-1