

第1章 機械の仕様

(1) 型式 PF-2000-480-H

(2) プレス仕様

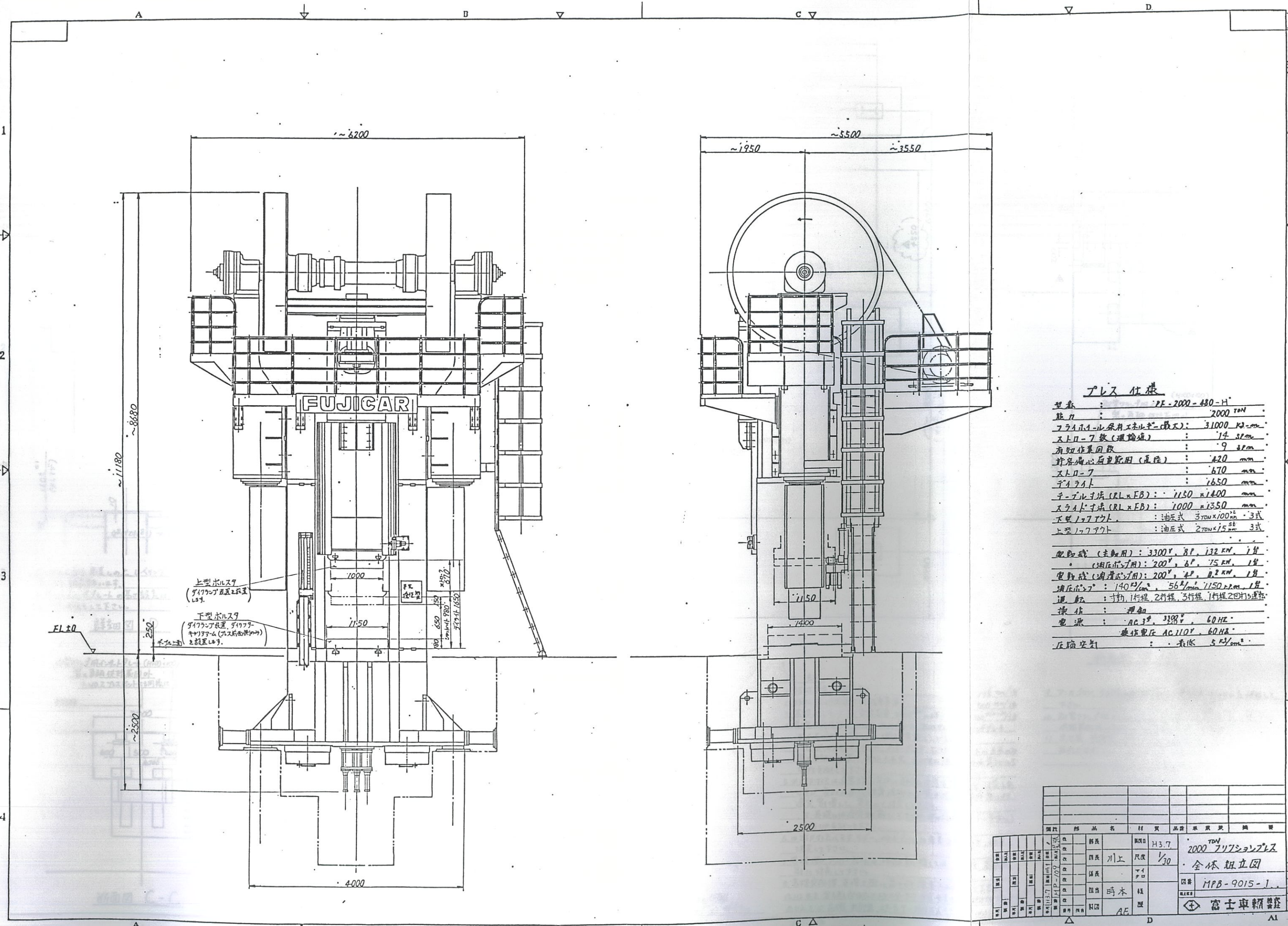
・能力	2000 TON
・許容最大能力	3000 TON
・ネジ直径	480 mm
・フライホイール保有エネルギー(最大)	31000 kg-m
・スライドスピード	約 600 mm/sec
・ストローク数(理論値)	14 SPM
・有効作業回数	9 SPM
・許容偏心荷重範囲	420 mm
・ストローク	670 mm
・オープンハイト (ストローク 上限にて ヴェッ上面よりスライド下面まで)	
・ダイハイト (ストローク 下限にてテーブル上面よりスライド下面まで)	
・テーブル寸法(左右×前後)	1150×1400 mm
・スライド寸法(左右×前後)	1000×1350 mm
・下型ロックアウト	
型式	油圧式
能力	3 TON 3基
ストローク	100 mm
・上型ロックアウト	
型式	油圧式
能力	2 TON 3基
ストローク	15 mm
・電動機(主動用)	3000/3300V 8P 132KW 1台
ハイスリップ、ハイトルク、連続定格	
全閉外扇カゴ型	

・電動機（油圧ポンプ用）	200/220V 6P 15KW 1台
連続定格	
全閉外扇カゴ型	
・電動機（潤滑ポンプ用）	200/220V 4P 0.2KW 1台
連続定格	
閉鎖防滴カゴ型	
・油圧ポンプ	140 kg/cm ² ~56 ℓ/min
・運 転	寸動運転、1工程運転、2工程運転、 3工程運転、1工程2回打ち
・操 作	押釦（フットスイッチ 用端子は制御盤内に設けます）
・電 源	AC 3φ 3000/3300 ±10%V 50/60Hz 200/220
・圧縮空気	min 5 kg/cm ²

注1. 本機の精度はJISプレス精度（JIS B-6402）2級に準拠します。

●オプション

QDC装置	一式
・ダイクランプ装置	
上型クランプ	油圧式 クランプ力 32 TON/1ヶ 4ヶ
下型クランプ	油圧式 クランプ力 16.8 TON/1ヶ 6ヶ
・ダイリフター	載荷能力 2 TON/1 列 2
・キャリアバー	載荷能力 2 TON/1 本 2
光線式安全装置	一式
・下ボルスタ	1150×1400×180 t 1
・上ボルスタ	1000×1150×150 t 1



プレス仕様

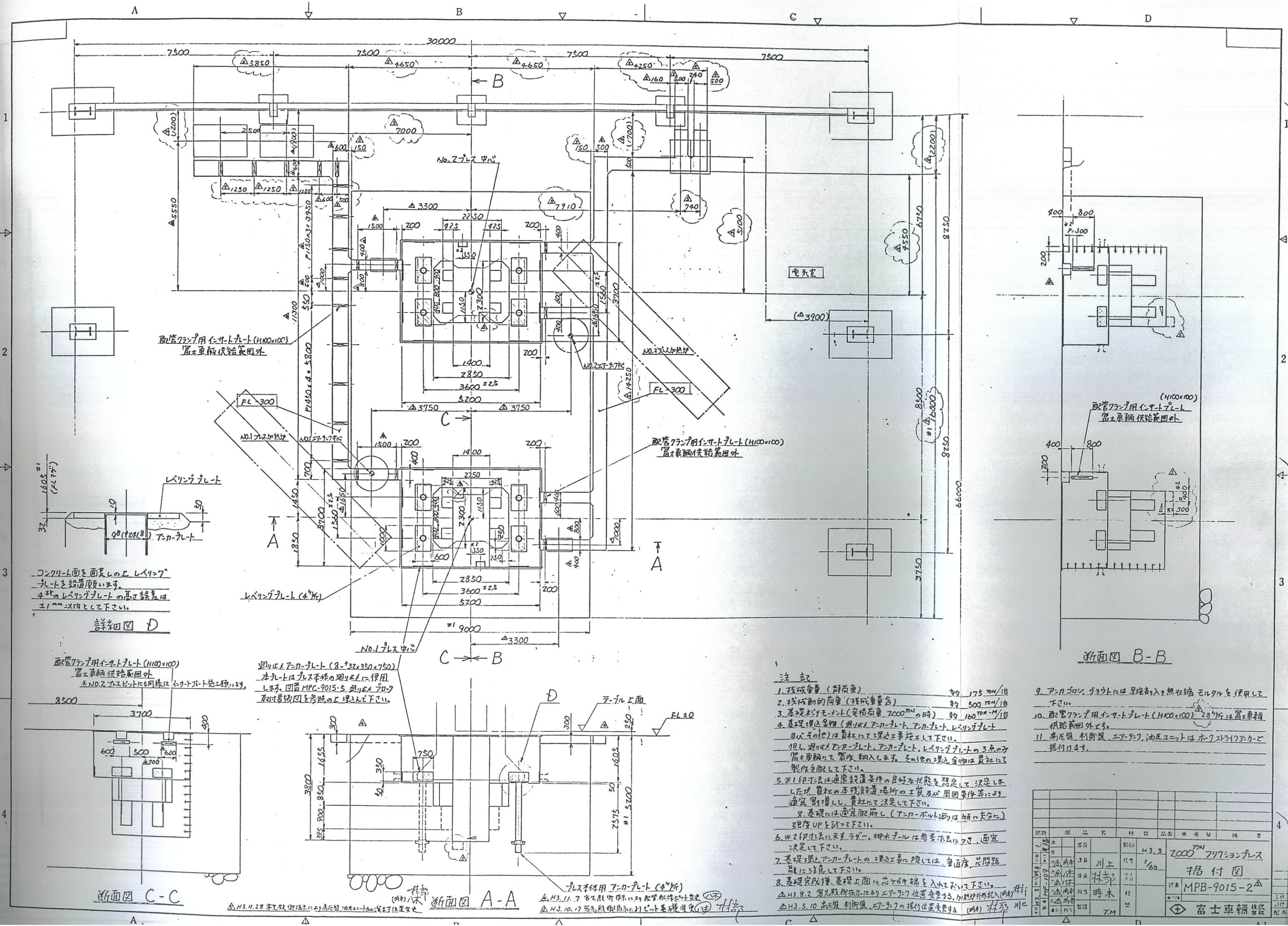
型名 : PF-2000-480-H
 能力 : 2000 TON
 フライホイール径 (最大) : 3100 mm
 ストローク数 (理論値) : 14 行程
 有効作業回数 : 9 行程
 許容偏心荷重範囲 (直径) : 420 mm
 ストローク : 670 mm
 テイライト : 1650 mm
 テイライト法 (RL x EB) : 1150 x 1400 mm
 スライド法 (RL x EB) : 1000 x 1350 mm
 下型ノックアウト : 油圧式 3TON x 100mm 3式
 上型ノックアウト : 油圧式 2TON x 15mm 3式

 駆動機 (主駆動) : 3300V, 8P, 132 KW, 1台
 (油圧ポンプ用) : 200V, 6P, 75 KW, 1台
 駆動機 (補助用) : 200V, 4P, 0.2 KW, 1台
 油圧ポンプ : 140 MPa, 56 L/min, 1150 RPM, 1台
 運転 : 1行程, 2行程, 3行程, 1行程2回打込運転
 操作 : 押釦
 電源 : AC 3φ, 330V, 60Hz
 操作電圧 AC 110V, 60Hz
 圧縮空気 : 約 5 MPa

上型ボルト
 (5177mm径位置に設置
 します)

 下型ボルト
 (5177mm径位置, 5177mm
 から77mm (77mm径位置) まで
 2位置に設置
 します)

項目	内容
品名	2000 TON フリクションプレス
仕様	全体組立図
図番	MPB-9015-1
製図	AE
承認	時本
材料	鋼材
数量	1台
単位	台
備考	



詳細図 D

コンクリート面を面材の上レベリング
プレートを設置願います。
4枚のレベリングプレートの高さ設定は
エ1mm以内として下さい。

廻りビスアノプレート (8-32x350x750)
本孔にはビス本体の廻りビスに使用
します。回音 MPC-9015-5 廻りビスアノ
プレート取付図を参考の工法して下さい。

断面図 C-C

断面図 A-A

断面図 B-B

注記

1. 積載重量 (積荷重) 約 175 TON/1台
2. 積荷動荷重 (積荷重量) 約 500 TON/1台
3. 基礎埋込モノト (安荷重 2000 TONの時) 約 160 TON/M/1台
4. 基礎埋込モノト (廻りビスアノプレート、タカプレート、レベリングプレート
8枚その他)は買主にて埋込工事して下さい。
但し、廻りビスアノプレート、タカプレート、レベリングプレートの3点のみ
富士車輛にて製作納入します。その他の埋込モノトは買主にて
製作を願して下さい。
5. ※1印工法は通常設置条件の良好な状態を想定して決定した
ため、買主の本設置場所の工質及び周囲条件等により
適宜変更し、買主にて決定して下さい。
又、基礎には適宜埋込 (トンボルト埋込は併用可)に
強度UPを計して下さい。
6. ※2印工法にスチール、排水ホースは参考工法にて適宜
決定して下さい。
7. 基礎埋込アノプレートの埋込工事の際は、垂直度、水平距離
等に注意して下さい。
8. 基礎埋込後、基礎上面に芯棒を挿入して下さい。
△H3.11.7 寄附取付指示にエアーゲージ位置変更 (時) 林部
△H3.8.2 寄附取付指示にエアーゲージ位置変更 (時) 林部
△H3.5.10 寄附取付指示にエアーゲージ位置変更 (時) 林部
9. アノコン、クワットには早速取り無収納 モルタルを使用して
下さい。
10. 配管クランプ用インサートプレート (H100x100) 28ヶ所は富士車輛
供給範囲外です。
11. 高圧盤、制御盤、エアーゲージ、油圧ユニットはホークストライクにて
提供します。

品名	材料	品番	単位	数量	備注
コンクリート	川上	H3.3	2000 TON	777コンクリート	
鋼材	林部	1/60		据付図	
部品	時木			MPB-9015-2	
その他					富士車輛 提供